

- MENDELU
- Zkušebna stavebně
- truhlářských výrobků
- a nábytku

vydává

OSVĚDČENÍ

č. ZSTV-015-25/2

na výrobek:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF® MB-79N E, SI a SI+

výrobce:

BOHEMIA OKNO a.s.

Smetanova 841, 755 01 Vsetín

místo výroby – Jasenická 1254, 755 01 Vsetín

Česká republika

IČO: 28586921

Zkušebna STV tímto Osvědčením osvědčuje, že:

- u vzorků výrobku zjistila shodu následujících vlastností se základními požadavky norem:

| Vlastnost | Norma klasifikace | Klasifikace / hodnota |
|---------------------------|---|--|
| Součinitel prostupu tepla | Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-79N E dovnitř otevíravé / ven otevíravé | $U_D = 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,8 / 1,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,5 / 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,3 - 1,4 / 1,3 - 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,2 - 1,3 / 1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,7 / 1,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,4 / 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,3 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,2 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ |
| | Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-79N SI dovnitř otevíravé / ven otevíravé | $U_D = 1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,6 / 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,4 / 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,2 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,1 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ |
| | Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-79N SI+ dovnitř otevíravé / ven otevíravé | $U_D = 1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 - 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 - 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ / $1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ $U_D = 1,6 / 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,4 / 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,2 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$; $1,1 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ |

* Hodnoty součinitele prostupu tepla závisí na použitém druhu skla a meziskelního rámečku, resp. neprůsvitné výplně a jsou uvedeny pro jednotlivé typy dveří v Protokolu o posouzení vlastností výrobku podle EN 14351-1:2006+A2:2016 č. 1389-CPR-003-22.

Osvědčení je vystaveno na základě Protokolu o posouzení vlastností výrobku podle EN 14351-1:2006+A2:2016 č. 1389-CPR-003-22 vydaného dne 31.01.2022 Oznamujícím subjektem 1389 - MENDELU, pracoviště Zlín, K Cihelně 304, Louky.

Datum vydání: 31. ledna 2025

Platnost do: 31. ledna 2028



Ing. Petr Sláčík
vedoucí Zkušebny STV